

## REPACION DE BOCINAS

1. Retire de la estructura todo el material viejo, elimine todo óxido donde valla aplicar pegamento. Para esto necesitará una lija para metal. Y un trapo limpio.
2. Limpie muy bien y cuidadosamente el espacio donde se pondrá la bobina utilizando masquin; esto para retirar pequeñas partículas de metal que pudieran alojarse en el orificio.
3. Una vez limpio toda la estructura, proceda a poner la bobina en el espacio de la estructura reservado para ella; esta debe quedar bien centrada y a la altura justa, para que no se produzcan errores de audio al momento de utilizarlas. De la siguiente manera ajustará la bobina.
  - a. Debes medir la altura de la bobina marcándola con una rayita en su parte inferior, la marca te indicará hasta donde llega el embobinado.
  - b. Introduce la bobina en el espacio, cuidando que la raya, que es la altura de la bobina quede a la misma altura interna del espacio que se tiene reservado para la bobina, es decir, tiene que quedar a ras; es momento de hacer un corte a la bobina si tiene una altura demasiada, ya que esta se pegará con el cono y para ello debe tener un altura adecuada para que no estorbe al cubre polvo. Antes de cortar la bobina fíjate que los hilos de cobre de la bobina estén descubiertos hasta donde harás el corte, ya que si no te fijas puede que cortes esas terminales y la bobina quedará inservible, después procede a quitarle el aislante de barniz que tienen los hilos de cobres restantes a la bobina para futuras conexiones, esto lo puedes hacer con una navaja o exacto, (Cuter). Una vez cortada la bobina, teniendo libre los dos hilos conductores y teniéndolo a ras, subirá la bobina unos 2 milímetros, de modo que la rayita hecha con anterioridad ya no estará a ras de la ranura donde se introduce la bobina; esta medida es constante, nunca cambiará según la capacidad de la bobina, siempre será la misma.
  - c. Teniendo a la altura adecuada la bobina procede a centrarla, para ello necesitarás pequeños trozos de negativos para fotografías en rectángulo, 4 piezas, con cortes en diagonal en uno de sus extremos, los cuales pondrás en el las paredes internas de la bobina, de modo que quede entre una de las paredes de la bobina y el imán del centro de la estructura de la bocina que forma el espacio para la bobina.
4. Una vez fija la bobina a su altura correcta y centrada, procederás a pegar el centrador en la parte que junta con la bobina, de manera que la base del centrador que de unida a la estructura de la bocina y el agujero del centrador unido a la bobina. Ojo, no con la estructura. Y déjalo secar.
5. Es momento de hacer en el cono, dos orificios que queden a la mitad de la distancia del centro del cono, hasta donde llega el cubre polvo, para esto necesitas una aguja

capotera.

6. Una vez hechos los agujeros, procede a introducir para cada agujero el cable trenzado de manera que queden largos para la conexión con los hilos de cobre de la bobina.
7. Suelta el cable trenzado a los conectores que están ubicados en la estructura de la bocina,
8. Una vez seco el pegamento de la bobina con el centrador, es momento de pegar el cono con la bobina, esta debe pasar por el orificio del cono; antes de pasar el orificio del cono, pon un poco de pegamento en la bobina donde juntará con el cono, después una vez puesto el cono pon otro poco de pegamento en la parte superior del cono que junta con la bobina y fíjate que los hilos de cobre de la bobina queden en la parte superior del cono ya que estos nos servirán de ese lado. Y espera a que seque.
9. Es momento de hacer las conexiones, una vez teniendo a la vista, los hilos de cobre de la bobina júntalos con las puntas de cable trenzado; hay que soldarlos de manera que queden sujetas al cono con pegamento y lo harás de la siguiente manera.
  - a. Toma los hilos de cobre y con un plumón marca los hilos de cobre la distancia que tiene de la bobina a los agujeros en el cono hechos con la aguja,
  - b. Jala hacia arriba del cono los cables centrado de manera que queden tensos, no muy fuerte porque puedes dañar el cono; y córtalos a 3 centímetros de distancia del agujero del cono donde salen, hacia arriba.
  - c. las marcas hechas con anterioridad en los hilos de cobre las unirás a las puntas del cable centrado y enrollaras la parte restante del hilo de cobre en la misma punta del cable centrado; un cable centrado con un hilo de cobre, de igual forma el cable e hilo restante.
  - d. Una vez enrollado el hilo, procede a soldarlo, en seguida desliza el cable centrado suavemente hacia abajo de manera que las puntas soldadas queden unidas al cono y los hilos de cobre que recorren de la bobina a los agujeros, también queden unidas al cono.
  - e. Es momento de aplicarles un poco de pegamento a las puntas soldadas y también a los hilos de cobre que recorren de la bobina a los agujeros del cono.
10. El paso final es pegar el cobre polvo. Pero primero retira los trozos de negativos. El cobre polvo se coloca en la parte superior del cono, de manera que cubra las conexiones de la bobina con el cono. Y Listooooooooooooooooo
11. El buen funcionamiento de la bocina depende de la realización correcta de estos pasos.

